

René Gerber AG
 Werkstrasse 35
 CH-3250 Lyss (Schweiz/Switzerland)
 Telephone ++41 32 384 14 87
 Telefax ++41 32 384 32 85
 info@gerber-maschinen.ch
 www.gerber-maschinen.ch

TECHNISCHE MERKMALE

Mechanik

Robuste Grundplatte 415 x 300 x 25 mm auf 4 Füßen
 Schraubstock auf 360° drehbarer Platte
 Horizontalschlitten mit Kugelführung
 Vertikale Positionierung: Säule 230 mm hoch und
 Feinpositionierung mit Zahnstange 40 mm
 Horizontale Positionierung:
 Verschiebbarer Sensorhalter mit Feineinstellschraube
 Messwertaufzeichnung horizontal:
 Heidenhain Messtaster MTB25 mit 25 mm Messweg, Auflösung 0,001 mm
 Messwertaufzeichnung vertikal:
 Heidenhain Messtaster MTB12 mit 12 mm Messweg, Auflösung 0,001 mm
 Dimension der Werkstücke bis: 50 x 80 x 15 mm
 (15 mm = Spannweite des Schraub-stockes), bzw. Ø 20 x 150 mm

Computer

PC, basierend auf Microsoft Windows, als Desktop oder Minitower
 Multifunktionskarte PCI-6024E (National Instruments)

NovaGraph IV Software, zum Messen von:

Radius, definiert durch 3 Punkte
 Distanzen (2 Punkte)
 Winkel (Ursprung + 2 Punkte)
 Winkel (4 Punkte)
 Toleranzkurven, begrenzt durch zwei Kreise
 Referenzprofil (Vergleich mit einer Messung)
 Senkrechte Distanzen (3 Punkte)
 Überlagern von Messkurven
 Datenexport (ASCII)

Zubehör und Optionen

Kugeltaster aus Rubin Ø 0,5 / 1,0 / 2,0 mm
 Diamanttaster, Kegelwinkel max. 59°, Spitzenradius 0,030 mm
 Radius-Kalibrierlehre aus Hartmetall
 Schraubstock
 Schnellspanner mit Positioniereinsätzen für Wendeplatten
 1 – 6,5 mm Dicke
 Prismahalter für Bohrer bis Ø 20 mm

Technische Änderungen vorbehalten

Ihre Vertretung/Your representative:

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Hardware

Durable baseplate 415 x 300 x 25 mm on 4 base mounted foot pads
 Vice mounted on a 360° swiveling baseplate
 Horizontal slide with ball guide
 Vertical setting: column 230 mm height and fine setting with
 40 mm width
 Horizontal setting: movable sensor with fine setting screw
 Heidenhain MTB25 Sensor for 25 mm horizontal drive,
 resolution 0.001 mm
 Heidenhain MTB12 Sensor for 12 mm vertical race,
 resolution 0.001 mm
 Dimension of the workpieces up to:
 50 x 80 x 15 mm (15 mm = vice span), resp. Ø 20 x 150 mm

Computer

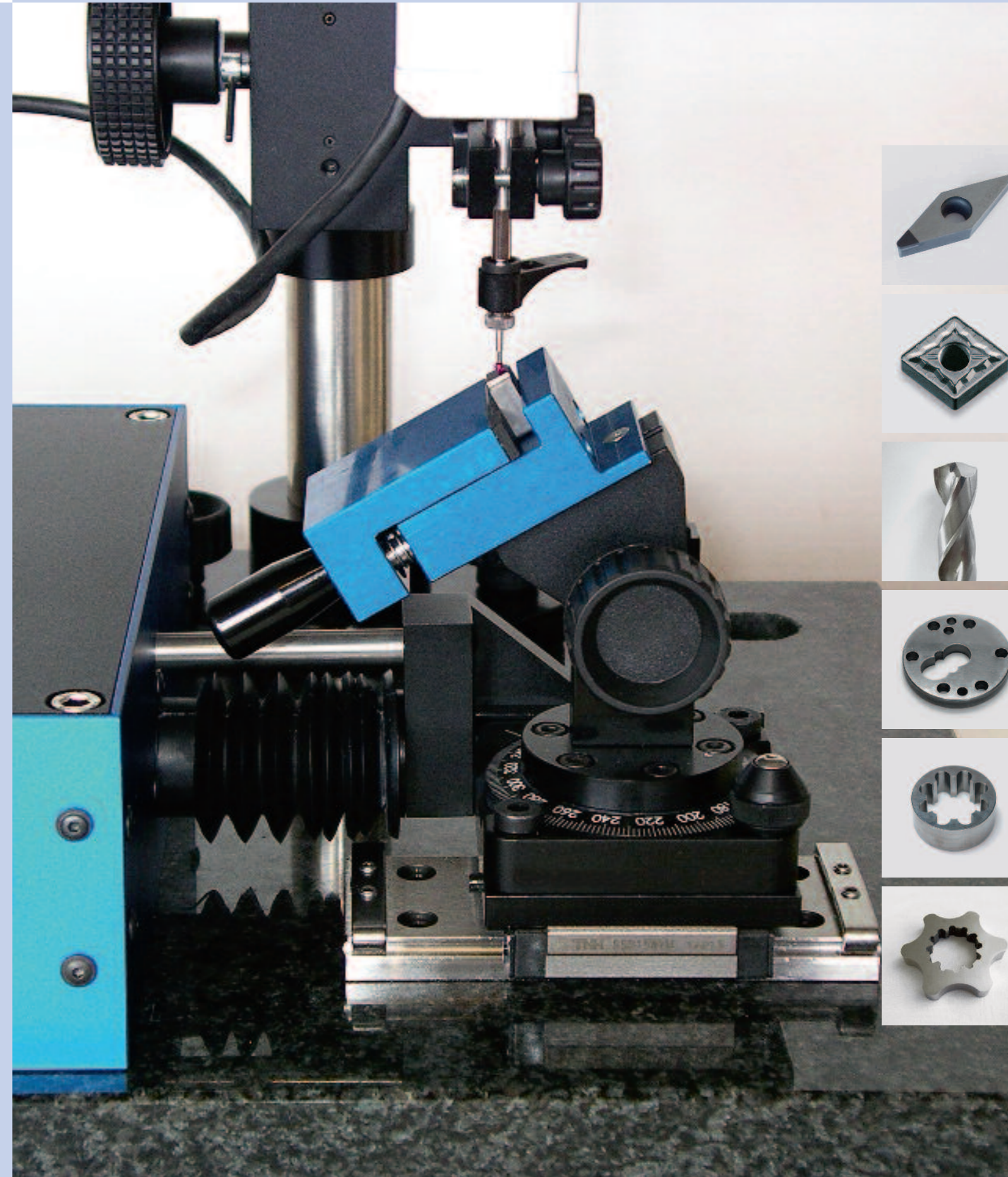
PC, based on Microsoft Windows, desktop or minitower
 National instruments PCI-6024E built-in board

NovaGraph IV software, with:

Radius, defined by 3 points
 Distances (2 points)
 Angle (origin + 2 points)
 Angle (4 points)
 Tolerance curves, limited by two circles
 Reference profile (comparison with a measurement)
 Perpendicular distances (3 points)
 Overlaying a series of measurements
 Data export (ASCII)

Accessories and options

Ruby tipped feeler Ø 0.5 / 1.0 / 2.0 mm
 Diamond feeler, cone angle max. 59°, point radius 0,030 mm
 Tungsten carbide radius gauge
 Vice
 Quick clamping vice with positioning plates for inserts
 1 – 6.5 mm thickness
 Clamping tool for drills up to Ø 20 mm
 Specifications subject to change



NovaGraph IV

Profile Master



Die neueste Generation des Kantenmessgerätes NOVAGRAPH IV wurde speziell zum Vermessen von Schneidkanten an Wendplatten entwickelt. Zunehmend wird es auch im Bereich der Radien- und Konturenmessung an Präzisionsteilen wie zum Beispiel Zahnräder oder Pumpenteilen eingesetzt.

The latest generation of the edge measuring instrument NOVAGRAPH IV was developed specifically for the measurement of indexable insert peripheries. Increasingly it is being used to determine radii and outline measurements of precision parts such as gear wheels or pump parts.



Der NOVAGRAPH IV tastet die Kontur mechanisch ab. Die Messkurve wird auf einem PC-Bildschirm abgebildet.

Durch seine robuste Bauweise sowie die äusserst einfache Handhabung ist das Gerät für den Werkstatteinsatz prädestiniert. Es erlaubt eine rasche Messung der ersten gefertigten Teile und ermöglicht dem Maschinenbediener, sofern notwendig, die Maschinenparameter zu korrigieren.

Der NOVAGRAPH IV ermöglicht der Qualitätssicherung zu belegen, dass die Werkstücke genau den spezifischen Normen entsprechen, indem die Messresultate gespeichert und die aufgezeichneten Konturen und Messungen ausgedruckt werden können.

It traces the outline mechanically and projects the measured surface to a monitor.

Durability and simplicity are qualities which lend the Novagraph IV to a workshop environment. On the shop floor, the machine allows for quick inspection of the first machined parts, giving the chance to check the results and adjust the machine parameters, if needed.

Quality Control is given the ability to ensure that the workpieces meet all set standards with the added benefit of being able to store and/or print all traces and measurements.

Die NOVAGRAPH IV-Software erlaubt das Messen von:

- Radien • Distanzen • Winkel • Senkrechte Distanzen • Toleranzen (begrenzt durch zwei Kreise) • Vergleich mit Referenzprofil • Überlagern einer Messreihe

The NOVAGRAPH IV-software permits measurement of:

- Radii • Linear distances • Angles • Perpendicular distances • Tolerances (limited by two circles) • Comparison with a reference profile • Overlaying a series of measurements (Superimposition of traces)



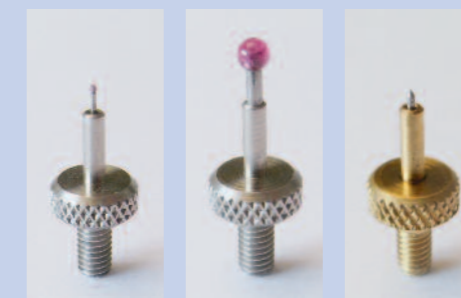
Schraubstock
Vice



Schnellspanner
Quick clamping vice



Prismahalter
Clamping tool



Kugeltaster und Diamantspitzen
Ball-tipped and diamond feeler



Positioniereinsätze zu Schnellspanner
Positioning plates for quick clamping vice



Radius-Kalibrierlehre
Radius-Gauge

